

## SCHEDA TECNICA MACCHINA

### DATI PRINCIPALI:

Area di lavoro asse X:	3640 mm
Area di lavoro asse Y:	1342 mm
Piano di lavoro:	A BARRE
Potenza elettromandrino principale:	12 kW
Numero assi controllati:	3 Assi + Asse C
Numero totale mandrini di foratura:	22 mandrini + lama
Numero totale posizione cambio utensile:	Magazzino a revolver 12 posizioni

### DETTAGLI TECNICI:

- Sottofamiglia: Centro di lavoro con n. 6 piani ATS, 1280 mm, 18 carrelli
- Tipologia di Lavorazione: Foratura, Fresatura
- Area di lavoro asse X: 3640 mm
- Area di lavoro asse Y: 1342 mm
- Passaggio massimo del pezzo: 180 mm
- Velocità di spostamento asse X: n.d. m/min
- Velocità di spostamento asse Y: n.d. m/min
- Velocità di spostamento asse Z: n.d. m/min
- Nr. aree di lavoro: 2 in X
  - o Battute: 6 POST, 6 a quota 1175 mm, 4 LAT (2sx + 2dx)  
4 CENT removibili (2sx + 2dx)  
4 sollevatori a barra per moduli H = 48 mm
- Piano di lavoro: SI
  - o Tipo Piano di lavoro: ATS
- Sistema automatico di carico pannelli NO
- Sistema automatico di scarico pannelli NO
- Con:
  - o Transfer motorizzato NO
- Pompa per il vuoto: SI

#### F.M. srl

**Seda legale:** Viale Rizzera, 267  
31029 Vittorio Veneto (TV) – Italia

**Sede operativa:** Via Enrico De Nicola, 8  
31058 Bardini, Susegana (TV) – Italia

C.F. e P.I. 03858050267  
[info@fm-solution.it](mailto:info@fm-solution.it)

- Nr. Pompe: 1
  - o Singola capacità: 90 m3/h (a palette )
  
- Gruppo operatore di foratura: 1
  - o Gruppo: superiore BH23L
- Gruppi operatori fresatori: 1
  - o Gruppo: superiore
  - o Nr. assi controllati: 3 Assi + Asse C
  - o Cambio utensile: Automatico
  - o Potenza motore: 12,0 kw
  - o Nr. giri/min: nd. giri/min
- Magazzino utensili: 1
  - o Nr. Posizioni: 16
  
- Sistema di controllo: CNI WRT
- Software di programmazione macchina: Biesse Works
- Normativa di sicurezza a marchio CE
- Struttura di protezione dei gruppi operatori con sensori di sicurezza
- Protezioni: Reti + Tappeti
- Potenza totale installata: nd. kW